

Fiche technique: ASH-CDG-2014

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: ASH-CDG-2014
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



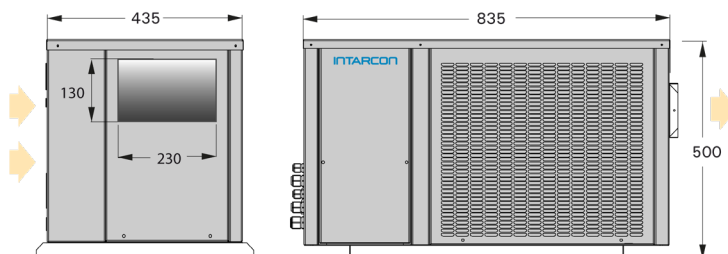
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

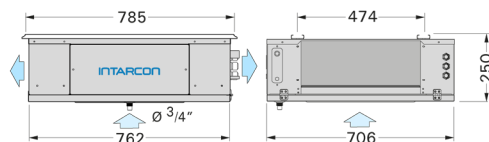
Puissance frigorifique:	1297 W	Puissance absorbée:	1,06 kW
Intensité nominale:	5,8 A	Intensité maximale:	8,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1100 m ³ /h	Débit d'air du condenseur:	1000 m ³ /h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,9 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,22 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	835 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	500 mm	Poids:	44 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	706 mm	Largeur:	785 mm
Hauteur:	250 mm	Poids:	32 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	4988 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,64

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P_A): 1,33 kW

COP nominal (COP_A): 1,26

Puissance absorbée nominale (D_A): 1,06 kW
