

## Fiche technique: ASH-CDG-2024

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: ASH-CDG-2024  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a haute température en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



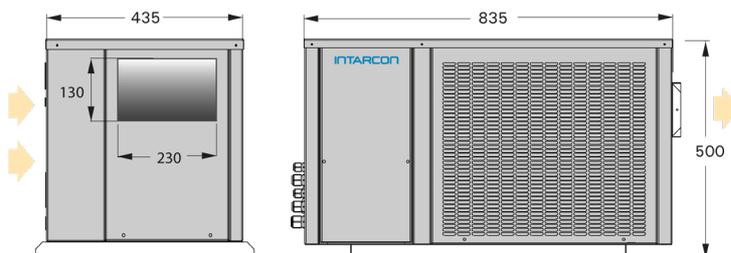
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

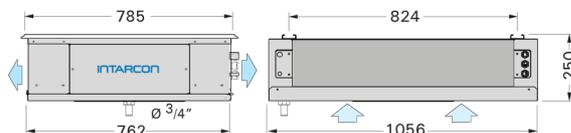
Puissance frigorifique:	2049 W	Puissance absorbée:	1,48 kW
Intensité nominale:	8,0 A	Intensité maximale:	12,8 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1800 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1000 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	3,1 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,38 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	835 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	500 mm	Poids:	54 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	36 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1056 mm	Largeur:	785 mm
Hauteur:	250 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-5/8"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	6591 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,03

**Paramètres à pleine  
charge et  
température  
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale  
( $P_A$ ): 2,17 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 1,48

Puissance absorbée nominale  
( $D_A$ ): 1,47 kW

---