

## Fiche technique: BCP-NG-0018

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
 Modèle d'équipement: BCP-NG-0018

- BCP-NG-0018
- BCP-NG-1026
- BCP-NG-1034
- No results match your keyword.



### Description:

Équipement Monoblock pour réfrigération a température negative pour montage sur-porte .

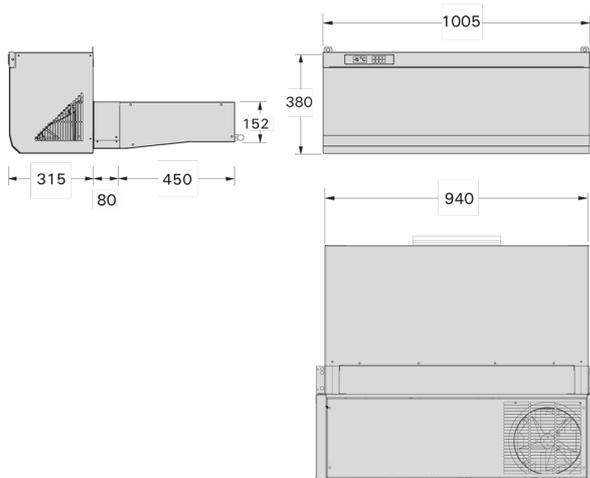
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

Puissance frigorifique:	1041 W	Puissance absorbée:	0,99 kW
Intensité nominale:	5,4 A	Intensité maximale:	7,2 A
Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	375 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,5 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,05 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	1005 mm	Largeur:	358 mm
Hauteur:	395 mm	Poids:	71 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	31 dB(A)		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	4729 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,41

### Paramètres à pleine charge et

Puissance frigorifique nominale (P <sub>A</sub> ):	1,09 kW
--	---------

CODIGEL  
ZAC du Petit Parc  
4, rue du Grand Etang  
78920 ECQUEVILLY  
**température  
ambiante 32°C**

**CODIGEL**  
SOLUTIONS D'ÉQUIPEMENTS

Tél : +33 1 80 83 77 00  
Fax : +33 1 80 83 67 01  
codigel@codigel.com  
www.codigel.com

COP nominal (COP<sub>A</sub>):

1,11

Puissance absorbée nominale  
(D<sub>A</sub>):

0,98 kW

---

