

Fiche technique: BSH-CG-1026

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
 Modèle d'équipement: BSH-CG-1026
 Description:
 Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	1611 W	Puissance absorbée:	1,29 kW
Intensité nominale:	7,0 A	Intensité maximale:	9,2 A
Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	575 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,8 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,25 W/W

Dimensions du condenseur

Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	51 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	29 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur

Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
-------------------------	------	-------------------------------	--------

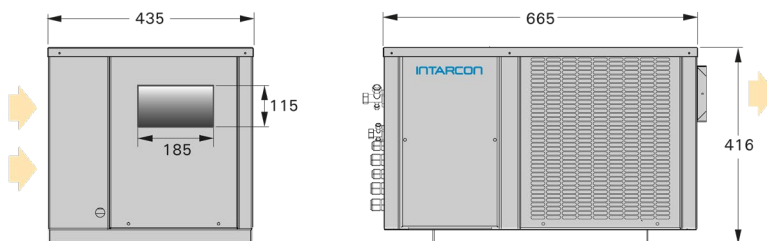
d'Ecoconception

Consommation annuelle
d'électricité (Q):

6186 kWh

Coefficient d'efficacité énergétique
saisonnier (SEPR):

1,70



**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 1,71 kW

COP nominal (COP_A): 1,35

Puissance absorbée nominale
(D_A): 1,27 kW
