

Fiche technique: BSH-CG-3096

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: BSH-CG-3096
Description:
Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



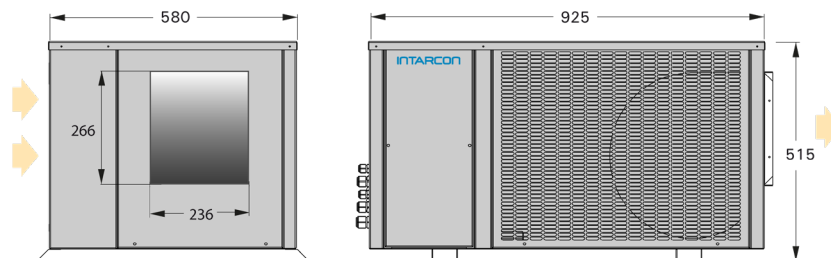
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

Puissance frigorifique:	5530 W	Puissance absorbée:	3,52 kW
Intensité nominale:	6,4 A	Intensité maximale:	12,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	1725 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	2,7 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,57 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	88 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	49 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1650 mm	Largeur:	510 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	45 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/4"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	16814 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,14

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 5,85 kW

COP nominal (COP_A): 1,70

Puissance absorbée nominale
(D_A): 3,45 kW
