

Fiche technique: MSF-NG-1016

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
 Modèle d'équipement: MSF-NG-1016
 Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construcción silenciosa .



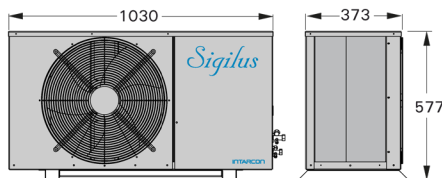
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

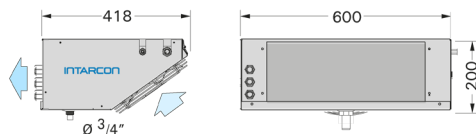
Puissance frigorifique:	1175 W	Puissance absorbée:	0,78 kW
Intensité nominale:	4,2 A	Intensité maximale:	7,6 A
Débit d'air de l'évaporateur:	550 m³/h	Débit d'air du condenseur:	1700 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,2 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,51 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1030 mm	Largeur:	373 mm
Hauteur:	577 mm	Poids:	76 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	34 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	3466 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,22

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 1,25 kW

COP nominal (COP_A): 1,62

Puissance absorbée nominale
(D_A): 0,77 kW
