

Fiche technique: MSF-QG-21 068

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSF-QG-21 068
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construcción silenciosa avec évaporateur cubique.



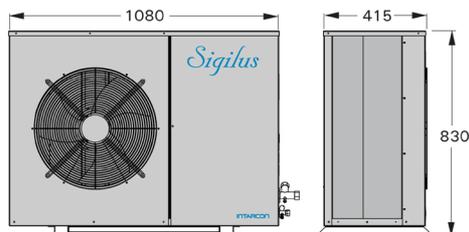
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

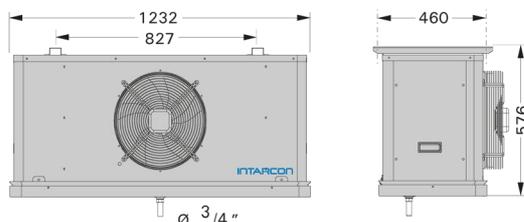
Puissance frigorifique:	6376 W	Puissance absorbée:	3,06 kW
Intensité nominale:	5,5 A	Intensité maximale:	11,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2125 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3700 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	6,4 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	2,08 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1080 mm	Largeur:	410 mm
Hauteur:	827 mm	Poids:	88 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	29 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1232 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	56 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-3/4"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	12750 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	3,24

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C

Puissance frigorifique nominale (P_A): 6,72 kW

COP nominal (COP_A): 2,25

Puissance absorbée nominale (D_A): 2,98 kW
