

Fiche technique: MSH-CG-0012

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
 Modèle d'équipement: MSH-CG-0012
 Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge.



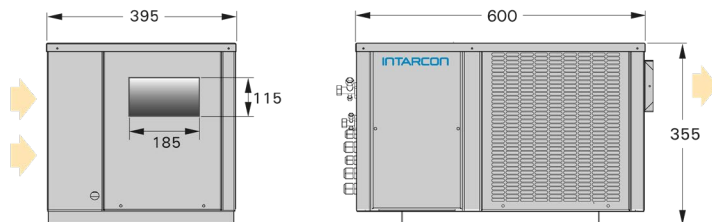
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

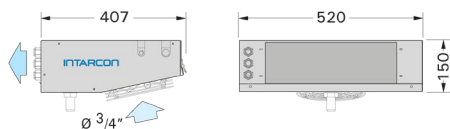
Puissance frigorifique:	961 W	Puissance absorbée:	0,72 kW
Intensité nominale:	3,9 A	Intensité maximale:	6,0 A
Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	375 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	0,9 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,33 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	600 mm	Largeur:	395 mm
Hauteur:	355 mm	Poids:	39 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	520 mm	Largeur:	407 mm
Hauteur:	150 mm	Poids:	12 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/8"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	3456 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,81

**Paramètres à pleine
charge et
température
ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 1,02 kW

COP nominal (COP_A): 1,44

Puissance absorbée nominale
(D_A): 0,71 kW
