

Fiche technique: MSH-CQG-41 060

Sélection

Marque d'équipements: INTARCON
Modèle d'équipement: MSH-CQG-41 060

Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



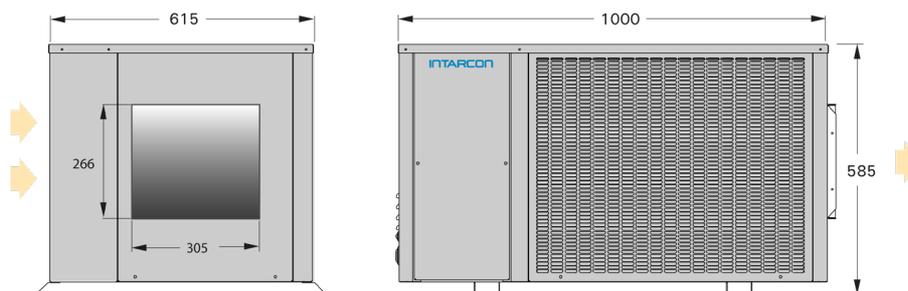
Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

Performance

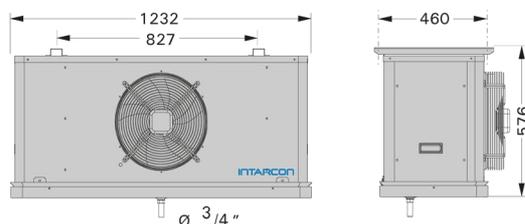
Puissance frigorifique:	5904 W	Puissance absorbée:	3,15 kW
Intensité nominale:	5,7 A	Intensité maximale:	11,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2125 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	5,9 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,88 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	97 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	42 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1232 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	56 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-3/4"		

**Paramètres
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	13639 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,81

**Paramètres à pleine
charge et**

Puissance frigorifique nominale
(P_A): 6,22 kW

**température
ambiante 32°C**

COP nominal (COP_A): 2,03

Puissance absorbée nominale
(D_A): 3,06 kW