

## Fiche technique: MSH-CQG-41 068

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-CQG-41 068  
Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale avec condenseur centrifuge et évaporateur du type cubique.



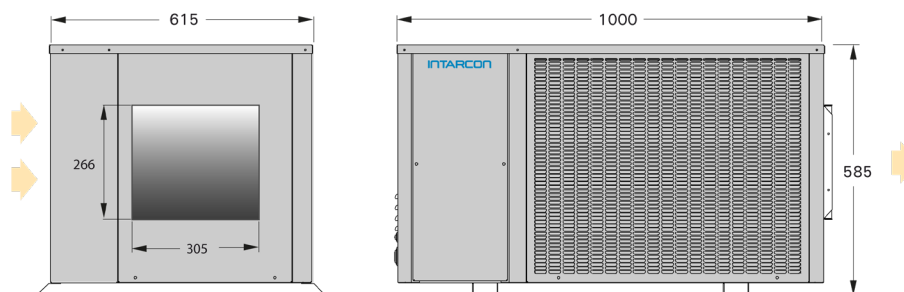
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

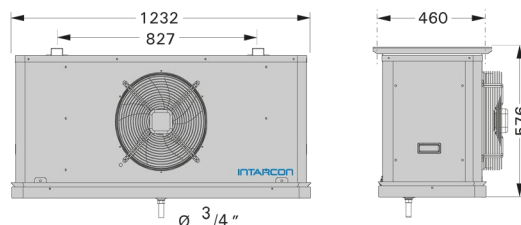
Puissance frigorifique:	6397 W	Puissance absorbée:	3,49 kW
Intensité nominale:	6,3 A	Intensité maximale:	12,3 A
Débit d'air de l'évaporateur:	2125 m³/h	Débit d'air du condenseur:	3500 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	6,4 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,83 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	1000 mm	Largeur:	615 mm
Hauteur:	585 mm	Poids:	98 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	42 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	1232 mm	Largeur:	465 mm
Hauteur:	576 mm	Poids:	56 kg
Connexions frigorifiques:	1/2"-3/4"		

**Paramètres  
d'Ecoconception**

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	15304 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,71

**Paramètres à pleine  
charge et**

Puissance frigorifique nominale  
(P<sub>A</sub>): 6,75 kW

**température  
ambiante 32°C**

COP nominal (COP<sub>A</sub>): 1,99

Puissance absorbée nominale  
(D<sub>A</sub>): 3,40 kW