

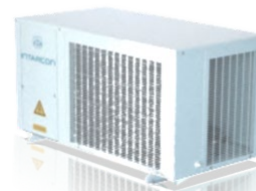
## Fiche technique: MSH-NG-0012

### Sélection

Marque d'équipements: INTARCON  
Modèle d'équipement: MSH-NG-0012

#### Description:

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



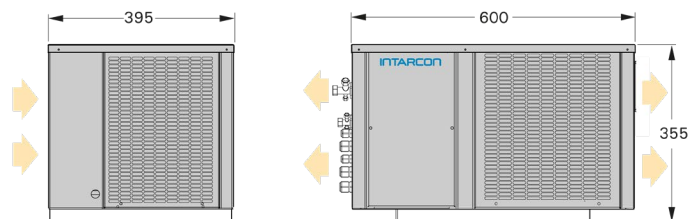
### Conditions de calcul

Température intérieure:	0.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiant:	35.0 °C	Altitude:	0 m

### Performance

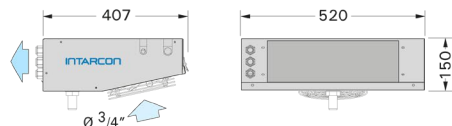
Puissance frigorifique:	961 W	Puissance absorbée:	0,62 kW
Intensité nominale:	3,4 A	Intensité maximale:	5,6 A
Débit d'air de l'évaporateur:	300 m³/h	Débit d'air du condenseur:	375 m³/h
Réfrigérant:	R449A	Charge de refrigerant:	0,9 kg
Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,55 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	600 mm	Largeur:	395 mm
Hauteur:	355 mm	Poids:	39 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	520 mm	Largeur:	407 mm
Hauteur:	150 mm	Poids:	12 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/8"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	2902 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,16

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale ( $P_A$ ): 1,02 kW

COP nominal ( $COP_A$ ): 1,67

Puissance absorbée nominale ( $D_A$ ): 0,61 kW

---