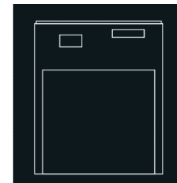


REFROIDISSEUR D'EAU CH2

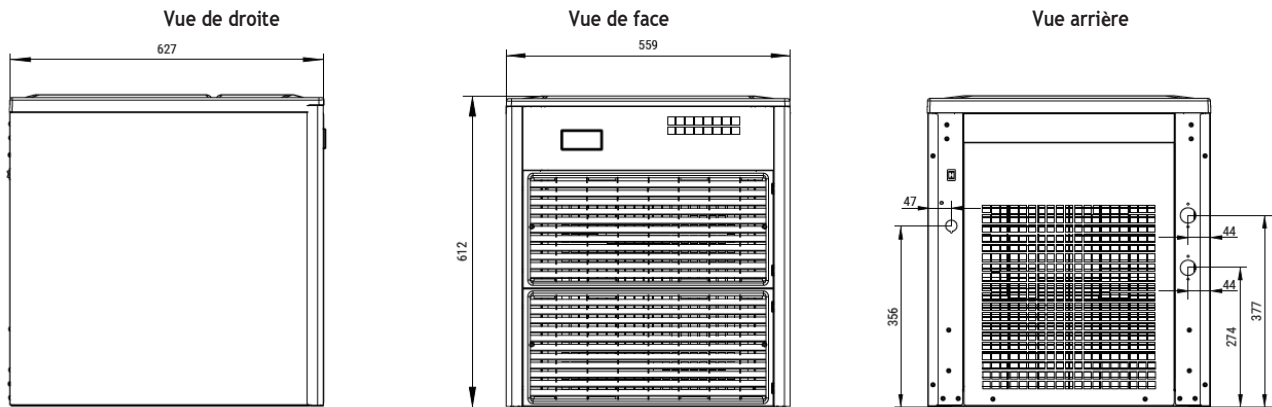
CARACTÉRISTIQUES

- ▶ EAU FRAÎCHE AVEC UNE GAMME DE TEMPÉRATURES ENTRE 15°C ET 16 °C
- ▶ CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE QUI AMÉLIORE LES PERFORMANCES DE LA MACHINE ET LUI PERMET DE S'ADAPTER AUX CLIMATS EXTRÊMES
- ▶ ÉVAPORATEUR EN ACIER INOXYDABLE À HAUT RENDEMENT : CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE ET PRODUCTION DE GLACE PLUS ÉLEVÉE
- ▶ EASI : ACCÈS FACILE POUR LE SERVICE ET L'INSTALLATION. TOUS LES PANNEAUX PEUVENT ÊTRE DÉMONTÉS SÉPARÉMENT
- ▶ MACHINES TROPICALISÉES (CLASSE T)
- ▶ STRUCTURE INTERNE ROBUSTE QUI FACILITE LA MAINTENANCE (4 COLONNES AUTONOMES)
- ▶ GAZ NATUREL R290 À TRÈS FAIBLE POTENTIEL DE RÉCHAUFFEMENT GLOBAL QUI RÉDUIT ÉGALEMENT LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE



	24 H	1H	Ta=32°C	Tw=30°C	Ta=43°C	Tw=35°C		
CH2	1.000	42	15	15	L	559	L	636
	1.500	62	15	15	P	622	P	659
	2.000	84	15	16	H	612	H	735

SCHÉMAS TECHNIQUES

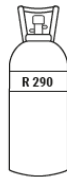


* Toutes les mesures sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz PRODUCCIÓN 50 Hz

- ±10% V
- 10°C/43°C
- 15°C/38°C
- 1 bar/6 bar



V	Hz	ph
230	50	1N

Tc 45°C/Te 5°C		(W) 43°C	(n.) (mm ²)	FUSE (A)	100 L (Kwh)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)		(NET) (GROSS)	
2.600	8.871	1.040	3 1,5	16	*0,485	3.500	11.942	48	55

WATER CHILLER CH2

* Con un caudal de 84l/h en condiciones Ta = 32°C y Tw = 30°C